

HORMIGON AISLANTE

REFCO LAN - 20

IRAM 12519 Tipo II Clase M

ANALISIS QUIMICO

SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	PF.	No determinados
44,70	20,20	1,80	0,30	25,60	0,40	3,00	4,00

ENSAYOS FISICOS

TEMPERATURA °C	MODULO DE ROTURA Flexión Kg/cm ²	RESISTENCIA COMPRESION Frio Kg/cm ²	VARIACION LINEAL %	DENSIDAD Gr/CM ³	POROSIDAD APARENTE %
110	16,5 a 25,5	30,0 a 45,5	-0,1 a -0,6	0,85 a 0,92	
500	7,5 a 14,2	20,5 a 32,5	-0,6 a -0,8	0,78 a 0,92	
1.000	7,0 a 12,0	9,5 a 20,0	-0,8 a -1,2	0,78 a 0,92	

Está embalado en bolsas libre de humedad. Debe mantenerse en lugar seco.

AGUA REQUERIDA PARA EL MEZCLADO EN PESO %: 45 Aproximadamente

MATERIAL REQUERIDO POR METRO CUBICO Kg.: 750 a 800

TEMPERATURA MAXIMA DE: 1.050 °C

CONO PIROMETRICO EQUIVALENTE:

ENVASE: Bolsas de papel kraft de 4 pliegos uno de ellos con polietileno de 20 Kgs. c/u.

Los valores indicados están sujetos a variaciones en ensayos individuales.