

## HORMIGON AISLANTE

## REFCO LAN - 26

IRAM 12519 Tipo II Clase J

### ANALISIS QUIMICO

SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	PF.	No determinados
	30 - 35	Menor 2					

### ENSAYOS FISICOS

TEMPERATURA °C	MODULO DE ROTURA Flexión Kg/cm <sup>2</sup>	RESISTENCIA COMPRESION Frio Kg/cm <sup>2</sup>	VARIACION LINEAL %	DENSIDAD Gr/CM <sup>3</sup>	POROSIDAD APARENTE %
110	25		0,0 a -0,2	1,30 a -1,50	
850	17		-0,25 a -0,35	1,30 a -1,45	
1.300	38		-0,35 a -0,7	1,35 a -1,48	

Está embalado en bolsas libre de humedad. Debe mantenerse en lugar seco.

AGUA REQUERIDA PARA EL MEZCLADO EN PESO %: 30 - 35

MATERIAL REQUERIDO POR METRO CUBICO Kg.: 1.450

TEMPERATURA MAXIMA DE: 1.400 °C

CONO PIROMETRICO EQUIVALENTE: 20 (1.567 °C)

ENVASE: Bolsas de papel kraft de 4 pliegos uno de ellos con polietileno d80 Kgs. c/u.

Los valores indicados están sujetos a variaciones en ensayos individuales.