

Los datos aquí mencionados pueden ser modificados parcial o totalmente por Aci-Ref sin previo aviso. Los mismos están sujetos a variaciones en ensayos individuales.-

HORMIGON REFRACTARIO

REFCO CAST - 40 N

IRAM I / N Clase E

ANALISIS QUIMICO

SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	P.F.	No determinados
42,04	41,40	3,86	1,85	7,96	0,14	0,26	2,49

ENSAYOS FISICOS

TEMPERATURA °C	MODULO DE ROTURA Flexión Kg/cm ²	RESISTENCIA COMPRESION Frio Kg/cm ²	VARIACION LINEAL %	DENSIDAD Gr/CM ³	POROSIDAD APARENTE %
110	30 a 55		0,0 a -0,2	2,05 a 2,20	
800	16 a 25		-0,1 a -0,4	1,95 a 2,02	
1.200	25 a 45		-0,2 a -0,6	1,95 a -2,06	
1.300	60 a 80		0,5 a 1,0	1,86 a 1,90	

Está embalado en bolsas libre de humedad. Debe mantenerse en lugar seco.

AGUA REQUERIDA PARA EL MEZCLADO EN PESO %: 12 a 14,5

MATERIAL REQUERIDO POR METRO CUBICO Kg: 2.100 a 2.150

TEMPERATURA MAXIMA DE: 1.300 a 1.350 °C

CONO PIROMETRICO EQUIVALENTE:

ENVASE: Bolsas de papel kraft de 4 pliegos uno de ellos con polietileno de 40 Kgs. c/u.

Los valores indicados están sujetos a variaciones en ensayos individuales.