

Los datos aquí mencionados pueden ser modificados parcial o totalmente por Aci-Ref sin previo aviso. Los mismos están sujetos a variaciones en ensayos individuales.-

## HORMIGON REFRACTARIO

## REFCO CAST - 65 N

IRAM I / AN B

### ANALISIS QUIMICO

SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	P.F.	No determinados
	66,5						

### ENSAYOS FISICOS

TEMPERATURA °C	MODULO DE ROTURA Flexión Kg/cm <sup>2</sup>	RESISTENCIA COMPRESION Frio Kg/cm <sup>2</sup>	VARIACION LINEAL %	DENSIDAD Gr/CM <sup>3</sup>	POROSIDAD APARENTE %
110	30 a 52		0,0 a -0,4	2,30 a 2,40	
800	20 a 26		0,0 a -0,6	2,23 a 2,32	
1.500	90 a 110		-0,5 a -0,8	2,32 a 2,38	
1.600	115 a 135		0,3 a 0,9	2,30 a 2,35	

Está embalado en bolsas libre de humedad. Debe mantenerse en lugar seco.

AGUA REQUERIDA PARA EL MEZCLADO EN PESO %: 11 a 14

MATERIAL REQUERIDO POR METRO CUBICO Kg.: 2.300 - 2.400

TEMPERATURA MAXIMA DE: 1.600 a 1.650 °C

CONO PIROMETRICO EQUIVALENTE:

ENVASE: Bolsas de papel kraft de 4 pliegos uno de ellos con polietileno de 40 Kgs. c/u.

Los valores indicados están sujetos a variaciones en ensayos individuales.