

Los datos aquí mencionados pueden ser modificados parcial o totalmente por Aci-Ref sin previo aviso. Los mismos están sujetos a variaciones en ensayos individuales.

HORMIGON REFRACTARIO

REFCO CAST - 80

IRAM

ANALISIS QUIMICO

SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	P.F.	No determinados
	83%						

ENSAYOS FISICOS

TEMPERATURA °C	MODULO DE ROTURA Flexión Kg/cm ²	RESISTENCIA COMPRESION Frio Kg/cm ²	VARIACION LINEAL %	DENSIDAD Gr/CM ³	POROSIDAD APARENTE %
110°C	130	450		2.84	
815°C	95	360		2.76	
1.150		230		2.82	
1.300	85	410		2.76	
1.500	145	600		2.83	

Está embalado en bolsas libre de humedad. Debe mantenerse en lugar seco.

AGUA REQUERIDA PARA EL MEZCLADO EN PESO %: 8,5 - 9,0

MATERIAL REQUERIDO POR METRO CUBICO Kg.: 2.500 - 2.600 Kgs.

TEMPERATURA MAXIMA DE: 1.700 a 1.750°C

CONO PIROMETRICO EQUIVALENTE:

ENVASE: Bolsas de papel kraft de 4 pliegos uno de ellos con polietileno de 40 Kgs. c/u.

Los valores indicados están sujetos a variaciones en ensayos individuales.