

Los datos aquí mencionados pueden ser modificados parcial o totalmente por Aci-Ref sin previo aviso. Los mismos están sujetos a variaciones en ensayos individuales.-

## HORMIGON REFRACTARIO

## REFCO CAST - 92 FE

IRAM I / AR - A

### ANALISIS QUIMICO

SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	P.F.	No determinados
0,30	92,50	0,14		5,70		0,25	0,23

### ENSAYOS FISICOS

TEMPERATURA °C	MODULO DE ROTURA Flexión Kg/cm <sup>2</sup>	RESISTENCIA COMPRESION Frio Kg/cm <sup>2</sup>	VARIACION LINEAL %	DENSIDAD Gr/CM <sup>3</sup>	POROSIDAD APARENTE %
110	94,0 a 96,0	292,0 a 295,0	-0,1 a -0,6	2,60 a 2,65	
1.500	74,0	262,0		2,57	
1.600	73,0	260,0		2,55	

Está embalado en bolsas libre de humedad. Debe mantenerse en lugar seco.

AGUA REQUERIDA PARA EL MEZCLADO EN PESO %: 6 a 8

MATERIAL REQUERIDO POR METRO CUBICO Kg.: 2.600

TEMPERATURA MAXIMA DE: 1.800 a 1.850

CONO PIROMETRICO EQUIVALENTE: 40 (1885 °C)

ENVASE: Bolsas de papel kraft de 4 pliegos uno de ellos con polietileno de 40 Kgs. c/u.

Los valores indicados están sujetos a variaciones en ensayos individuales.